For more records, click the Records link at page end.

To change the format of selected records, select format and click Display Selected.

To print/save clean copies of selected records from browser click Print/Save Selected.

To have records sent as hardcopy or via email, click Send Results.

✓ Select All Signature X Clear Selections

Print/Save Selected

Send Results

REFERENCE NO. 3

Format

Display Selected Short

The second second

1. T 2/9/1 DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2004 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

01604986 **Image available**

DISPLAY DEVICE

Pub. No.: 60-083486 [JP 60083486 A] Published: May 11, 1985 (19850511) Inventor: WATANABE TOSHIRO

Applicant: SONY CORP [000218] (A Japanese Company or Corporation), JP (Japan)

Application No.: 58-191449 [JP 83191449]

Filed: October 13, 1983 (19831013) International Class: [4] H04N-009/16

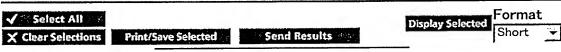
JAPIO Class: 44.6 (COMMUNICATION -- Television); 42.3 (ELECTRONICS -- Electron Tubes) Journal: Section: E, Section No. 342, Vol. 09, No. 225, Pg. 140, September 11, 1985 (19850911)

ABSTRACT

PURPOSE: To increase horizontal resolution almost twice by delaying a video signal by a time a half as long as a picture interval at a specific period and supplying the delayed signal to a display device, and controlling the polarization of an electrooptic element synchronously with the delay switching of the video signal.

CONSTITUTION: A video signal S(sub v) supplied to a terminal 2 is supplied to a signal processing circuit 3 and a synchronous separating circuit 6. A color signal from the circuit 3 is supplied to a contact 4a of a changeover switch 4 and also to a contact 4b through a delay line 5. The delay line 5 delays the signal by the time as long as the interval of picture elements formed on a fluorescent screen 1b with an electron beam passed through the aperture grill 1c of a cathode-ray tube 1. A horizontal and a vertical synchronizing signal Hsync and Vsync from a circuit 6 are supplied to a deflecting circuit 7 to supply a deflecting signal to a deflecting coil 8. A birefringent plate 9, liquid crystal 10 of an electrooptic element, and a polarizing plate 11 are arranged on the front surface of the cathode-ray tube 1, a switch 4 is switched with a signal Vsync and the deflection of the liquid crystal 10 is controlled synchronously to turn on all picture element positions in a vertical period, but a flicker is not conspicuous because of the presence of the optical LPF consisting of a polarization erasor 12 and a birefringent plate 13.

JAPIO (Dialog® File 347): (c) 2004 JPO & JAPIO. All rights reserved.



© 2004 Dialog, a Thomson business

⑩ 日本 国 特 許 庁(JP)

10 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-83486

௵Int_Cl_⁴

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和60年(1985)5月11日

H 04 N 9/16

8321-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

の発明の名称 表示装置

> 到特 願 昭58-191449

頤 昭58(1983)10月13日 **₽Ж**

敏 郎 70発 明 者

東京都品川区北品川6丁目7番35番地 ソニー株式会社内

卯出 顋 人 ソニー株式会社 東京都品川区北品川6丁目7番35号

弁理士 伊 藤 貞 外1名 ②代 理 人

発明の名称 农示藝匠

特許請求の範囲

水平方向に周期的な面景配置をもつ表示装置に おいて、映像個号を所定周期毎に上記画業間隔の →に相当する時間遅落させて上配表示装置に供給 すると共に、上記表示装置の前面に復屈折板と、 既圧の印加によってその促光が制御される既気光 学紫子と、偏光板とを配し、上配映像信号の選延 切換と同期して上記電気光学素子の個光が制御さ れることを特徴とする表示英麗。

発明の詳細な説明

産薬上の利用分野

本発明は、例えばアパーチャクリル形、シャド ウマスク形のカラー陰極敏管を用いたカラーテレ ヒ受像機等に適用して好適を表示装置に関する。 背景技数とその問題点

・従来、カラーテレビ受像根として、アパーテヤ グリル形、シャドウマスク形のカラー陰極線質を 用いたものが知られている。これらの水平解像度 は、アパーナヤクリル、あるいはシャドウマスク の閖口の水平方向ピッチによつて淡まり、このピ ッチが細かければ細かい程、その水平解像度を上 けるととがてきる。しかしながら、とのピッチを 細かくするととには、構造上、製造上、特性上の **要因から限界がある。**

器明の目的

本発明は斯る点に鑑みてなされたもので、例え はアパーチャクリル、シャドウマウクの閉口の水・ 平方向ピッチは従来そのままで、水平解除股を略 2倍に高めるととができるようにしたものである。 **鉛明の概要**

本発明は上記目的を達成するため、水平方向に 周期的な過素配置をもつ扱示装置において、映像 信号を所定周期保に上記首集間隔の⇒に相当する 時間遅延させて上記製示要催に供給すると共に、 上配表示装置の前面に複風折板と、低圧の印加に よつてその傷光が制御される塩気光学案子と、鍋 光板とを配し、上記映像借号の遅延切換と阿期し て上記覚気光学案子の偏光が制御されることを特 徴とするものである。.

寒 旅 例

以下、第1図を参照しながら本発明の一実施例 について説明しよう。

同図において、(1)は例光はアパーチャグリル形のカラー陰極級管であり、(1s)はフエースプレート、(Ib)は優光面、そして、(1c)はアパーチャクリルである。

また、(2) は映像信号 5v の供給される端子であり、 とれよりの映像信号 5v は信号処理回路(3) に供給される。そして、この処理回路(3) からの色信号は切換スイッチ(4) の一方の固定储子 (4a) に供給される。 また、この処理回路(3) からの色信号は選延線(5) を介して切換スイッチ(4) の他方の固定嫡子 (4b) に供給される。選延額(5) の遅延盤は、アパーチャグリル (1e) を通過した電子に一ムにより盤光面 (1b) 上に形成される 画案の関係の 1 に相当する時間とされる。

. スイッチ回路(4)は1 垂直期間毎に交互に切換え られ、その可勤端子(4e)に得られる色信号は、陰

まず、ケ光面(1b)と返角の方向に対する光学的Oaの角度をは、常光線と異常光線が最大変位を生じるように設定される。即ち、水晶の常光線に対する屈折率n。は 1.544、異常光線に対する屈折率n。は 1.553 であるので、角度をは、

$$t = F = \frac{n_0}{n_0} = \frac{1.544}{1.553}$$

ェゥ.

とされる。

とのとき、光学軸 Om と波の法線の間の角度 φは、

$$tor \ \phi = \frac{v_e}{v_o} = \frac{1.553}{1.544}$$

rb.

$$\phi = 45.1663^{\circ}$$
 (2)

となる。

従つて、

$$\phi - \Psi = 0.3316^{\circ}$$
 (3)

となる。

ととで、復居折復(9)の厚みをもとすれば、常光

低級貸(1)に供給される。尚、処理回路(3)からの色信号は、例えば赤・緑及び青色信号の3つであり、 爽際には、失々に対してスイッチ回路(4)、遅延線 (5)の系が設けられるのであるが、第1図において は説明の便のため1系統で示している。

また、端子(2)からの飲食信号 Sv は、何期分離回路(6)に供給される。そしてとの分離回路(6)からの水平同期信号 Hayne 及び垂直同期信号 Vayne は、夫々偏向回路(7)に供給される。そして、との傾向凹路(7)より陰弦線管(1)の偏向コイル(8)に偏向信号が供給され、水平及び垂直傾向走査が行なわれる。

また、分離回路(6)からの無直荷期信号 Vayne は 切換制御信号として切換スイッチ(4)に供給される。 そして、切換スイッチ(4)はこの報直同期信号Vayne に基づいて上述したように固定端子(4c)及び(4b) 類に1 35度期間毎に切換えられる。

また、部1 図において、(9) は例えば人工水品よりなる透明複屈折板であり、陰極敵管(1) の螢光図(1b) の前面に配される。との複屈折板(9) は、例えば第2 図に示すように構成される。

顔と異常光線との変位量はは、

d = t × tmm 0.3316° = 0.005787 t(4) とたる。

そして、この変位量もが、アパーテャクリル (1c)を通過した電子ピームにより螢光面 (1b)上に形成される画業の問題の $\frac{1}{2}$ となるように、復屈折板 (9) の厚みもが設定される。例えば、画案の間隔をもとすると、

$$d = 0.005787$$
 $t = \frac{1}{2} \angle$

rb.

$$t = \frac{1}{0.005787 \times 2} 2 \qquad (5)$$

また、との複照折板(9)の前面には、電圧印加によってその偏光が制御される電気光学祭子、例えば液晶スイッチが配される。との液晶スイッチ的は、例えばツイストネマチック型の液晶が対の透明電電(ITO)、ガラス板に挟まれた構成とされる。上述した阿期分離図路(6)からの軽度同期倡号 Vayneは、との液晶スイッチ的に制備信号として供給され、切換スイッチ(4)が固定端子(4a)側に切換えら

れる1 垂直期間にあつては透明電極間に健圧が印加されない状態とされ、一方切換スイッチ(4) が固定端子(4) 何に切換えられる1 垂直期間にあつては透明電極間に健圧が印加される状態とされる。そして、透明電極間に健圧が印加されないときには、複屈折板(9) からの光がこの液晶スイッチ(4)をそのままの状態で通過し、一方透明電極間に健圧が印加されるときには、複屈折板(9) からの光がこの液晶スイッチ(4)を 90・偏光されて通過する。

また、液晶スイッチのの前面には、偏光板のが 配される。

また、個光板(1)の前面には、例えば四分の一被 長板よりなる前偏器(2)が配される。そして、との 前偏器(3)の前面には、透明梗周折板(4)が配される。 との複冊折板(4)は上述した複周折板(9)と同様のも のである。前個器(3)及び複周折板(4)により光学的 ローパスフイルタが構成される。

尚、親終者のは複照折板的の前面で観察すると とになる。

本例は以上のように構成され、以下にその動作

を説明する。

との点 Q_1, Q_2, Q_3, \cdots の節末からは、第 3 図 B の 奥森に示すように、常光線成分 e_{a1} 及び異常光線 成分 e_{a1} が含まれている光が出る。

第3 図 B'の 突 線 は その 光 出力を 示するの で ある。 との 光 は 複 屈 折 板 (9) に 供給 さ れ、 との 複 慮 折 板 (9) か ら は、 第3 図 C の 突 顔 に 示す よう に 常 光 線 成 分 e_{oi} 及 び 異 常 光 線 成 分 e_{oi} か 変 位 $\pm e_{oi}$ な の 変 位 $\pm e_{oi}$ な の 変 位 $\pm e_{oi}$ な の 変 位 $\pm e_{oi}$ な か る。 との 複 屈 折 板 (9) よ り 射 出 さ れ た 光 は 液 晶 ス イッチ 何 の 透 明 電 極 間 に は 電 圧 は 印 加 さ れ て 本 ら

す、この被晶スイッチ切からは、第3図Dの実験に示すように、同図Cの実験に示するのと同じ先が得られる。この被晶スイッチ切からの光は、個光板切に供給され、この個光板切より第3図Bの実験に示すように、点Q1.Q2.Q3.…の位置に対応して例えば常光験成分の1のみの光が得られる。第3図E'の実験はその光出力を示するのである。

また、この優光板切からの光は、前個器的に供給されて、第3図Fの実際に示すように、失々常光線成分eo1及び具常光線成分eo1を有するものとされる。この前個器的からの光は、複屈折板的に供給され、この複屈折板的より第3図Gの実験に示すように、常光線成分eo1及び異常光線成分eo1が12との変位量をもつて射出される。

次に、切換スイッチ(4)の可動類子(4e)が固定類子(4b)に接続されている1 態度期間(例えば偶数フィールド期間)について説明する。この期間、信号処理回路(3)からの色信号は遅延線(5)を介して降極線管(1)に供給されるので、映像信号 Sv とアパーチャグリル (1e)との関係は、第3図Aの破線に

示すようになる。そして、この期間、映像信号Svの点 P_{12} (点 P_1 と P_2 の中間点)、 P_{25} (点 P_2 と P_5 の中間点)、 P_{54} (点 P_5 と P_4 の中間点)、 \cdots の信号による面素が優光面(1b)の点 Q_1,Q_2,Q_5 。 …に形成される。

この点 Q1. Q2. Q3. · · · の 西 素 か ら は、 紙 3 図 B の 破 終 に示すように、 常光 離 成分 e e 2 及び 異常光 糖 成分 e e 2 が 含まれている光 が 出る。 第 3 図 B が の 破 録 は その 先 は で ある。 との 光 は 板 個 が 板 (9) か ら は 、 紙 3 図 B が 板 (9) か ら は 、 紙 3 図 B が 板 (9) か ら は 、 紙 3 図 B が 板 (9) か ら は 、 紙 3 図 B が 板 (9) か ら は 、 紙 3 図 C の 被 辞 に 示すように 常光 報 成 分 e e 2 が 2 と の 変 位 量 を も つ て 射 出 さ れ た 光 は 液 晶 ス イ ッ チ 似 か ら は 、 紙 3 図 D の 破 線 に 示すよう に 、 で の な 弱 区 D の 破 線 に 示すよう に 、 が 3 図 D の 破 線 に 示すよう に 、 係 9 の な 最 ス イ ッ チ 似 か ら の 光 は 、 係 9 の な 線 に 示すように、 点 Q 2 と Q 5 間 、 点 Q 2 と Q 5 間 、 点 Q 2 と Q 5 間 、 点 Q 2 と Q 5 間 、

間、…の位置に対応して例えば常光線成分 eo2 の みの光が得られる。第3間 E'の破線はその光出力 を示すものである。

また、この個光板切からの光性、消傷器切に供給されて、第3図Fの破線に示すように、失々常光線成分 $e_{0.2}$ 及び異常光線成分 $e_{0.2}$ を有するものとされる。この循係器切からの光は、複屈折板切に供給され、この複屈折板切より第3図Gの破線に示すように、常光線成分 $e_{0.2}$ 及び異常光線成分 $e_{0.2}$ が異るの変位ををもつて射出される。

このように本例によれば、結果的に映像付号SVの点 P1. P2. P3, …の信号によつて形成される面景(第3 図 B . E'の突線参照)の間に、従来用いられていない映像信号 SVの点 P12. P28. P34 ...の信号による画景(第3 図 B . E'の破 数 参照)が形成されることになる。そして、これらにより 画像が安示されるものであるから、水平方向の 画景が 2 倍となり、 従つて本例によれば従来の時 2 倍の水平 像度が得られる。

また、映像信号 8v の点 P1 .P2,P3, …の信号に

図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す構成図、第2 図及び第3図は失々その説明のための図である。

(1) はカラー 整振線管、 (1 a) はフェースプレート、 (1b) は歴光面、 (1c) はアパーチャクリル、 (4) は 切換スイッチ、 (5) は遅延線、 (9) 及び(5) は失々透明 複用折板、(4) は液晶スイッチ、 (5) は 原光板、 (4) は 消傷器である。

よる画来及び映像信号 Sv の点 P12,P25.P54,…の 他号による画案は、 1 垂直期間低に形成される (部3 図 B . E'谷照)のであるが、消傷器図及び 復刑折収似よりなる光学的ローペスフイルメが設けられ、映像信号 Sv の点 P1.P2.P5. … の信号による画業が形成される垂直期間 (第3 図 G の実験 絵照)にかいても、映像信号 Sv の点 P12.P25.P54. … の信号による画案が形成される垂直期間 (第3 図 C の破験 絵照)にかいても、全ての画案位置が 発光するようになされているので、フリッカが目立つととはない。

間、上述契約例においては、アペーチャクリル形の陰極線管を使用したカラーテレビ受像機に適用した例につき述べたものであるが、シャドウマスク形の陰極線管、ピームインデックス形の陰極線管を使用したテレビ受像機、液晶疾示裂壁等の水平方向に周期的な調楽配置をもつ表示契壁に同様に適用して好適である。

発明の効果

以上述べた本発明によれば、通常形成される顔

